

技术数据表



ALCOM PP 620/3 BS73

基础聚合物	无规共聚聚丙烯
填料/添加剂系统	硫酸钡
特殊功能	高密度,较大的声阻尼,较好的X射线对比度
市场细份	家具,包装,Healthcare / Hygiene
典型应用	紧固件,外壳件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 60-90 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 60-90 °C for 2-4 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-270 °C 注塑模具温度 20-90 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲强度	25	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	15	MPa	ISO 527
屈服伸长率	0.8	%	ISO 527
断裂伸长率	50	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	75	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	55	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.1 - 1.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	2110	kg/m ³	ISO 1183